

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1410—2013

JJF 1410—2013

丝杠动态行程测量仪校准规范

Calibration Specification for
Dynamical Screw Travel Testers

中华人民共和国
国家计量技术规范
丝杠动态行程测量仪校准规范
JJF 1410—2013
国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

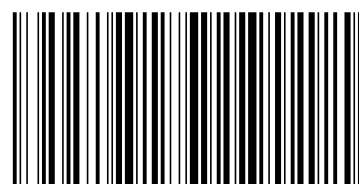
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 28 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155026·J-2867 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



JJF 1410—2013

2013-05-13 发布

2013-11-13 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

丝杠动态行程测量仪校准规范

Calibration Specification for
Dynamical Screw Travel Testers

JJF 1410—2013
代替 JJG 671—1990

表 3 (续)

序号	简图	检验项目	允 差										检验工具	检验说明			
			定位滚珠丝杠副														
			标准公差等级														
E2		有效行程 \$l_u\$ 内行程变动量 \$V_u\$	有效行程 \$l_u\$ mm	1	2	3	4	5	7	10	\$V_{up}, \mu m\$	6	8	12	16	23	—
				\$\le 315\$	6	9	12	18	25	—		6	9	13	19	26	—
			\$> 315 \sim 400\$	7	10	14	20	29	—	7	11	16	22	31	—		
			\$> 400 \sim 500\$	8	12	17	24	34	—	8	12	17	24	34	—		
			\$> 500 \sim 630\$	9	14	19	27	39	—	9	14	19	27	39	—		
			\$> 630 \sim 800\$	10	16	22	31	44	—	10	16	22	31	44	—		
			\$> 800 \sim 1\ 000\$	11	18	25	36	51	—	11	18	25	36	51	—		
			\$> 1\ 000 \sim 1\ 250\$	13	21	29	41	59	—	13	21	29	41	59	—		
			\$> 1\ 250 \sim 1\ 600\$	15	24	34	49	69	—	15	24	34	49	69	—		
			\$> 1\ 600 \sim 2\ 000\$	17	29	41	58	82	—	17	29	41	58	82	—		
\$> 2\ 000 \sim 2\ 500\$	21	—	—	—	—	—	21	—	—	—	—	—					
\$> 2\ 500 \sim 3\ 150\$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
\$> 3\ 150 \sim 4\ 000\$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
\$> 4\ 000 \sim 5\ 000\$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
\$> 5\ 000 \sim 6\ 300\$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

注：传动滚珠丝杠副的有效行程 \$l_u\$ 内行程变动量 \$V_{up}\$ 未规定

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

北京机床研究所

参加起草单位：山东博特精工股份有限公司

安阳鑫盛机床股份有限公司

南京工艺装造制造有限公司

大连高金数控集团有限公司

本规范委托全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

王为农（中国计量科学研究院）

焦 洁（北京机床研究所）

参加起草人：

朱继生（山东博特精工股份有限公司）

李运生（安阳鑫盛机床股份有限公司）

黄育全（南京工艺装备制造有限公司）

钱永芬（南京工艺装备制造有限公司）

赵顺利（大连高金数控集团有限公司）

附录 B

滚珠丝杠副行程偏差和变动量表

摘自：GB/T 17587.3—1998，表 3。

表 3 行程偏差和变动量

序号	简 图	检验项目	允 差		检验工具	检验说明
			定位滚珠丝杠副			
			有效行程 l_u mm	标准公差等级		
E1.1		有效行程 l_u 内的平均行程 偏差 e ： a) 对目标 行程； b) 对公称 行程	1	23	见图 2	见图 2
			2	16		
			3	12		
			4	9		
			5	8		
			6	7		
			7	6		
			8	6		
			9	6		
			10	6		
E1.2		有效行程 l_u 内平均行程偏 差 e	1	170	见图 2	见图 2
			2	140		
			3	110		
			4	86		
			5	69		
			6	57		
			7	48		
			8	41		
			9	36		
			10	32		